

УКРАЇНА



ПАТЕНТ

НА КОРИСНУ МОДЕЛЬ

№ 111080

СПОСІБ ВИГОТОВЛЕННЯ БРИКЕТУ ДЛЯ ОПАЛЕННЯ ПРИМІЩЕННЯ ТВЕРДОПАЛИВНИМ КОТЛОМ

Видано відповідно до Закону України "Про охорону прав на винаходи і корисні моделі".

Зареєстровано в Державному реєстрі патентів України на корисні моделі **25.10.2016**.

В.о. Голови Державної служби
інтелектуальної власності України

А.А.Малиш



(19) UA

(51) МПК
C10L 5/44 (2006.01)

(21) Номер заявки: u 2016 05694

(22) Дата подання заявки: 26.05.2016

(24) Дата, з якої є чинними права на корисну модель: 25.10.2016

(46) Дата публікації відомостей про видачу патенту та номер бюлетеня: 25.10.2016, Бюл. № 20

(72) Винахідники:

Литвин Олександр
Юрійович, UA,
Дорогань-Писаренко
Людмила Олександрівна,
UA,
Аранчій Валентина Іванівна,
UA,
Чіп Людмила Олександрівна,
UA,
Галич Олександр
Анатолійович, UA,
Горб Олег Олександрович,
UA,
Махмудов Ханлар
Зейналович, UA,
Слинько Віктор Григорович,
UA,
Березницький Віктор
Іванович, UA,
Федій Богдан Сергійович,
UA,
Прасолов Євгеній Якович,
UA

(73) Власник:

ПОЛТАВСЬКА ДЕРЖАВНА
АГРАРНА АКАДЕМІЯ,
вул. Сковороди, 1/3, м.
Полтава, 36003, UA

(54) Назва корисної моделі:

СПОСІБ ВИГОТОВЛЕННЯ БРИКЕТУ ДЛЯ ОПАЛЕННЯ ПРИМІЩЕННЯ ТВЕРДОПАЛИВНИМ КОТЛОМ

(57) Формула корисної моделі:

Спосіб виготовлення брикету для опалення приміщення твердопаливним котлом із відходів рослинництва сільського господарства, що включає підготовку, підсушування з наступним пресуванням, який відрізняється тим, що сировину (січка соломи, здрібнене кукурудзиння, стебла соняшнику, голки хвої та лушпиння насіння соняшнику) попередньо висушують до 5...9 % вологості, очищують від мінеральних до 0,65 % частинок розміром 0,5...1,5 мм, повністю видаляють металеві домішки, з примусовим змішуванням до однорідної маси та підпресуванням при 210...250 °C з подальшим формуванням в пустотілі брикети циліндричної форми заданої довжини 150...200 мм з внутрішнім діаметром 20...40 мм із зовнішнім 70...90 мм, з щільністю 900...1200 кг/м³, з обвуглюванням зовнішнього шару при 570...610 °C з наступним повільним охолодженням та напленням ароматичних вуглеводнів при 70...90 °C;

згідно з відсотковим складом брикетів, %:

кукурудзиння	9...11
стебла соняшнику	17...19,5
січка соломи	33...34
хвоя	18...22