

ПОЛТАВСЬКА ДЕРЖАВНА АГРАРНА АКАДЕМІЯ

Факультет інженерно-технологічний

Кафедра галузевого машинобудування

Пояснювальна записка до *магістерської дипломної роботи*

на здобуття ступеня вищої освіти «*магістр*»

на тему: «Підвищення надійності деталей сільськогосподарської техніки при електроконтактному відновленні»

Виконав: здобувач вищої освіти

за ступенем «*магістр*» групи 3

ОПП Технології і засоби механізації

сільськогосподарського виробництва

спеціальності 208 Агроінженерія

Пересадило Є. В.

Керівник: Біловод О. І.

Рецензент: Горбенко О. В.

Полтава – 2018 року

РЕФЕРАТ

Дана робота на тему «Підвищення надійності деталей сільськогосподарської техніки при електроконтактному відновленні» містить чотири розділи. Загальний обсяг становить: 76 сторінок пояснювальної записки, з використанням табличного, схематичного та графічного матеріалу.

Об'єктом дослідження даної дипломної роботи є технологічний процес електроконтактного приварювання при відновленні деталей машин

Предметом дослідження є закономірності формування металопокриття при електроконтактному приварюванні присадних матеріалів

Наукову новизну досліджень складають:

- аналітичні вирази для розрахунку режимів електроконтактного зміцнення відновленої електроконтактним методом деталі;
- залежність якісних показників відновленої деталі (твердість, залишкові напруження, опір втоми) від режимів електроконтактного приварювання і електроконтактного зміцнення.

Практична значимість полягає в тому, що запропонований технологічний процес відновлення деталей електроконтактним приварюванням присадних матеріалів рекомендується для відновлення зношених поверхонь деталей на ремонтно-технічних підприємствах АПК та інших галузей промисловості.

Ключові слова: ЕЛЕКТРОКОНТАКТНЕ ПРИВАРЮВАННЯ, ЗНОС, ПРИСАДОЧНИЙ МАТЕРІАЛ, ТВЕРДІСТЬ, НАПРУЖЕННЯ, ПОРОШКОВИЙ ДРИТ, СТАЛЕВА СТРИЧКА, ГАРТУВАННЯ, ТЕХНОЛОГІЯ, ВАЛ.

