



УКРАЇНА

(19) UA (11) 18742 (13) U
(51) МПК (2006)
A23L 3/16МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ
І НАУКИ УКРАЇНИДЕРЖАВНИЙ ДЕПАРТАМЕНТ
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ
ВЛАСНОСТІОПИС
ДО ПАТЕНТУ
НА КОРИСНУ МОДЕЛЬвидається під
відповідальність
власника
патенту

(54) ПРИСТРІЙ ДЛЯ СУШІННЯ ПИВНОЇ ДРОБИНИ НА ВІБРУЮЧІЙ ПОВЕРХНІ

1

2

(21) u200606020

(22) 31.05.2006

(24) 15.11.2006

(46) 15.11.2006, Бюл. № 11, 2006 р.

(72) Гура Олександр Васильович, Русланов Георгій Іванович, Сукманов Валерій Олександрович, Лаврінченко Наталя Михайлівна

(73) ДОНЕЦЬКИЙ ДЕРЖАВНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ЕКОНОМІКИ І ТОРГІВЛІ ІМ. М.ТУГАН-БАРАНОВСЬКОГО

(57) Пристрій для сушіння пивної дробини на вібруючій поверхні, що складається з перфорованої решітки напівкруглої форми поперечного перерізу, яка розділена на робочу і нерухому ділянки, живильника, вентиляторів, калорифера, циклона і вібратора, який **відрізняється** тим, що перфоровану решітку сушіння поєднано з направляючими рейками повернення куль у зону завантаження, які разом складають замкнену лінію рухання фторопластових куль, продукту і його сушіння.

Корисна модель відноситься до пристроїв для сушіння пивної дробини і може бути використана при переробці високовологих відходів пивоварного, цукрового та інших виробництв.

Відомі пристрої для сушіння високовологих харчових продуктів, у тому числі і пивної дробини [1], що містять вібруючу решітку або лоток прямокутного чи круглого поперечного перерізу. Недоліками цих пристроїв є утворення застійних зон та крупних з'єднань часток сухого продукту, що призводить до погіршення якості і випуску нестандартної продукції.

Відомий також пристрій для сушіння харчових продуктів, який складається з перфорованої решітки, живильника, вентиляторів, калорифера, циклона і вібратора [2]. Недоліком відомого пристрою є необхідність очищувати решітку через деякий час роботи і підвищувати енергетичні витрати на звеличення тиску гарячого повітря під решіткою та її коливання.

Найбільш близьким по технічній сутності є пристрій для сушіння пивної дробини, який складається з перфорованої решітки, живильника, вентиляторів, калорифера, циклона і вібратора [3]. Решітку виконано у вигляді лотка напівкруглої форми поперечного перерізу, розділеного по довжині на робочу вібруючу ділянку і нерухому невібруючу ділянку. Нерухома ділянка решітки має два закруглення (повороти) у горизонтальній площині, на яких зростає опір рухання фторопластових куль за рахунок підвищеного тертя на цих поворотах.

Основним недоліком описаного пристрою для сушіння пивної дробини є необхідність підвищувати енергетичні витрати на звеличення потужності коливання для стійкого переміщення фторопластових куль.

В основу корисної моделі поставлено завдання, яке полягає у поширенні технічних можливостей пристрою для сушіння пивної дробини за рахунок введення в конструкцію решітки направляючих рейок, які замінюють більшу частину масивного перфорованого лотка рейками з круглого дроту і зменшення опору на шляху повернення фторопластових куль під живильник.

Поставлена задача досягається тим, що у пристрої для сушіння пивної дробини на вібруючій поверхні, що складається з перфорованої решітки напівкруглої форми поперечного перерізу, що розділена на робочу і нерухому ділянки, живильника, вентиляторів, калорифера, циклона і вібратора, згідно корисної моделі, перфоровану решітку сушіння поєднано з направляючими рейками повернення куль у зону завантаження, які разом складають замкнену лінію рухання фторопластових куль, продукту і його сушіння.

Технічна суть запропонованого пристрою для сушіння пивної дробини на вібруючій поверхні пояснюється графічним матеріалом на Фіг.1, Фіг.2.

Пристрій для сушіння пивної дробини на вібруючій поверхні складається (Фіг.1) з перфорованої решітки напівкруглої форми поперечного перерізу, що розділена на робочу і нерухому ділянки з направляючими рейками 1, фторопластових куль

(13) U
(11) 18742
(19) UA

2, живильника 3, нагнітального вентилятора 4, калорифера 5 нагрівання повітря, витягального вентилятора 6, циклона 7 і вібратора 8.

Робота пристрою для сушіння пивної дробини на віброуючій поверхні полягає у наступному. Сира дробина завантажується на поверхню решітки 1 напівкруглої форми поперечного перерізу, що розділена на робочу і нерухому ділянки і кулі 2 через живильник 3. Під дією гарячого повітряного потоку, який утворюється за допомогою нагнітального вентилятора 4 та калорифера 5 і направлених 5 коливань, утворених вібратором 8, дробини пересувається разом з кулями 2 уздовж перфорованої решітки, в кінці якої сушений продукт всмоктується витягальним вентилятором 6 у циклон 7, а фторопластові кулі повертаються у зону завантаження по направляючих рейках, які разом з перфорованою решіткою 1, складають замкнену лінію рухання цих куль (Фіг.2).

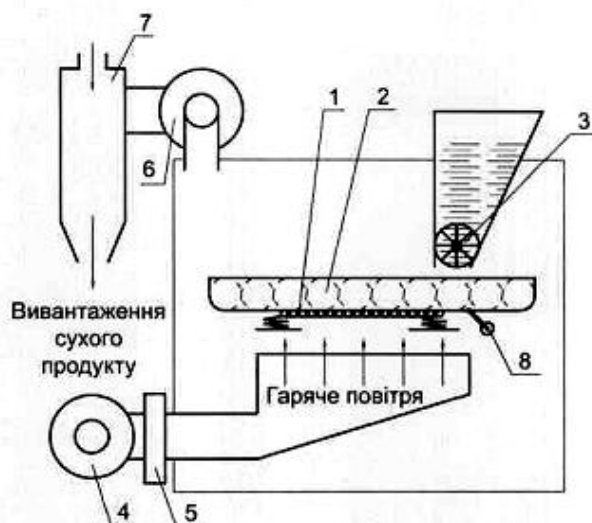
Таким чином, запропонований пристрій для сушіння пивної дробини на віброуючій поверхні має технічні і економічні переваги, тому що дозволяє знизити енергетичні витрати при експлуатації сушарки і матеріальні витрати при виготовленні пристрою за рахунок зменшення опору на шляху повернень куль під живильник та зменшення маси решітки.

Джерела інформації:

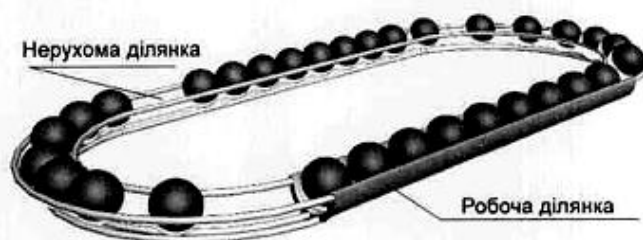
1. Заборсин А.Ф., Дмитрук А.А. Сушка и охлаждение сахара-песка в псевдооживленном слое. М.: Пищ. Пром-сть, 1979.- 103с.

2. Антипов С.Т. Технологическое оборудование для сушки пищевых продуктов / С.Т.Антипов, В.Я.Валуйский, И.Т.Кретов. Воронеж. ВПТИ. 1989.- 81с.

3. Декларацийний патент на корисну модель України № 9711, МПК А 23 L 3/20. Заявлено 17.03.05; Опубл. 17.10.05, Бюл.№10 (прототип).



Фіг. 1



Фіг.2