

**ПОЛТАВСЬКА ДЕРЖАВНА АГРАРНА АКАДЕМІЯ**  
**Факультет інженерно-технологічний**  
**Кафедра технологій та засобів механізації аграрного виробництва**

Пояснювальна записка до *магістерської дипломної роботи*  
на здобуття ступеня вищої освіти «*магістр*»  
на тему: «Дослідження процесу відновлення чавунних деталей  
сільськогосподарської техніки газополуменевим способом»

Виконав: здобувач вищої освіти  
за ступенем «*магістр*» групи 4  
ОПП Технології і засоби механізації  
сільськогосподарського виробництва  
спеціальності 208 Агроінженерія  
Боровик В. І.  
Керівник: Келемеш А. О.  
Рецензент: Дудніков І. А.

**Полтава – 2018 року**

## РЕФЕРАТ

Дана робота на тему «Дослідження процесу відновлення чавунних деталей сільськогосподарської техніки газополуменевим способом» містить чотири розділи. Загальний обсяг становить: 77 сторінок пояснювальної записки, з використанням табличного, схематичного та графічного матеріалу.

**Об'єктом дослідження** даної дипломної роботи є зношені і відновлені робочі поверхні корпусних чавунних деталей сільськогосподарських машин, наплавлені і механічно оброблені поверхні цих деталей та дослідних зразків з сірого чавуну.

**Предметом дослідження** є закономірності процесів втрати роботоздатності корпусних деталей сільськогосподарських машин та їх відновлення, залежності зношення робочих поверхонь цих деталей і закономірності відновлення геометричних параметрів і механічних властивостей поверхневих шарів.

**Теоретична та практична значущість.** Досліджено і виявлено закономірності сукупного впливу технологічних параметрів режиму наплавлення розщепленим електродом на механічні властивості (твердість), технологічні властивості (лінійна усадка, оброблюваність), формування сталевих шару наплавленого на зношені поверхні корпусних чавунних деталей. Практичним значенням одержаних результатів є застосування на ремонтних підприємствах агропромислового комплексу України ресурсоощадної технології відновлення корпусних чавунних деталей сільськогосподарських машин із використанням вітчизняних ремонтних матеріалів.

Ключові слова: КОРПУС, НАПЛАВЛЕННЯ, ЧАВУН, ІНТЕНСИВНІСТЬ ЗНОШУВАННЯ, ЗНОС, ТЕХНОЛОГІЯ, ВІДНОВЛЕННЯ, ЕЛЕКТРОД, РЕСУРС.

